

Waga hydrauliczna
Griptech TC2000
do wózka widłowego

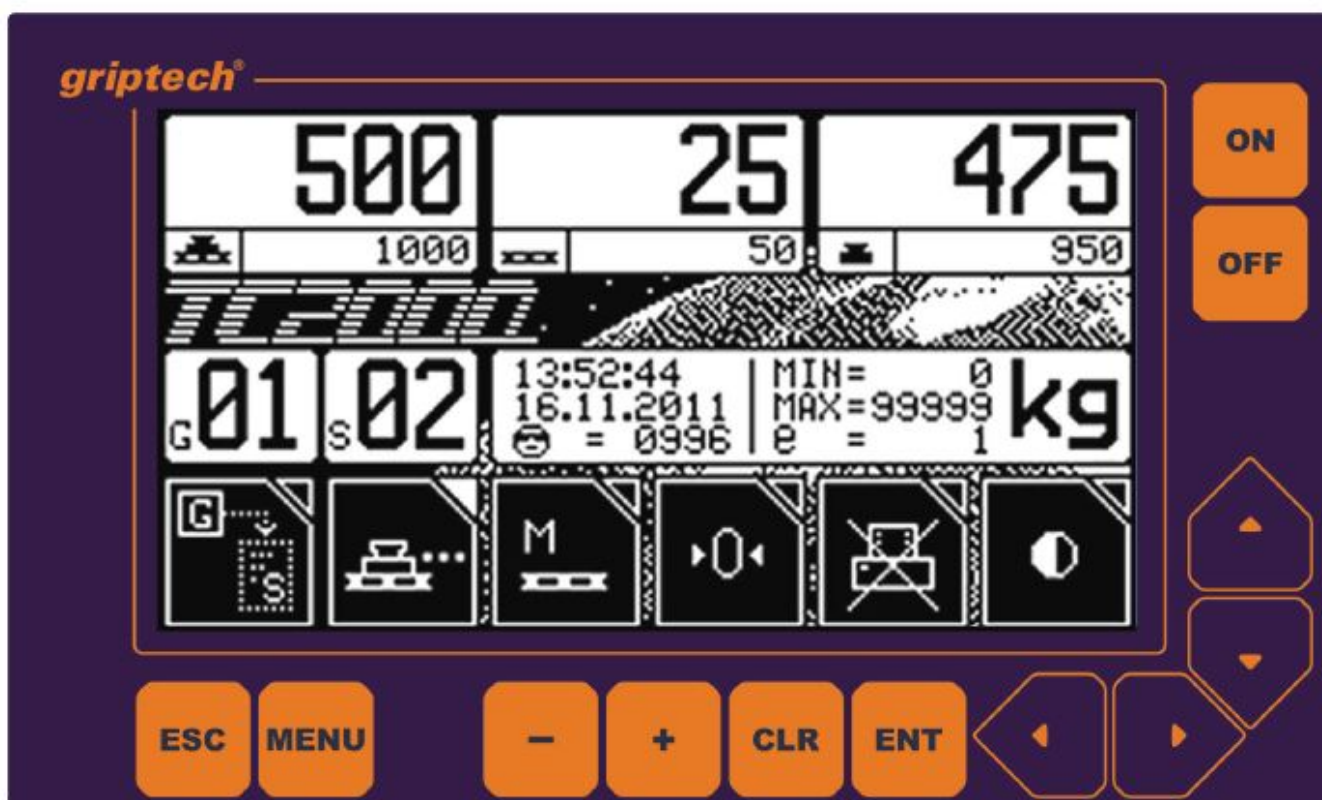
INSTRUKCJA OBSŁUGI



Spis treści

Terminal wagowy TC2000	1
Symbole na wyświetlaczu	1
Metody ważenia	2
Zerowanie wagi	3
Ważenie	4
Kwity wagowe i raporty	4
Wyjście szeregowo	4
Deklaracja zgodności	5

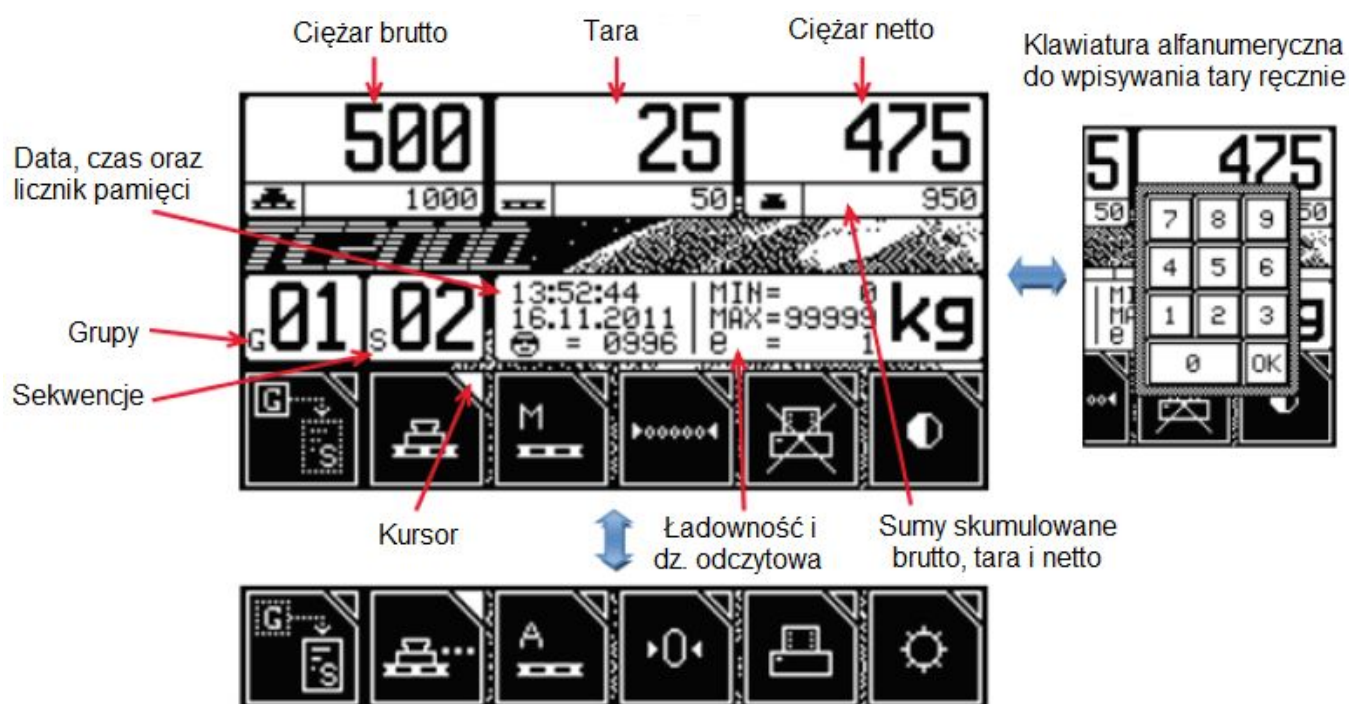
Terminal wagowy TC2000



Symbole na wyświetlaczu

Wszystkie informacje dla użytkownika są pokazywane w głównym oknie terminala wagowego. Dane pomiarowe mogą być przechowywane w pamięci, drukowane lub przesyłane do komputera w celu dalszego przetwarzania. Terminal wagowy umożliwia przeglądanie danych według grup

lub sekwencji, waenie według grup lub sekwencji, ręczne lub automatyczne tarowanie, zerowanie lub czyszczenie pamięci, włączanie drukarki oraz regulacja podświetlenia ekranu oraz kontrastu.



Kursor na ekranie pokazuje, który symbol został wybrany. Symbole można wybierać przesuwać kursor przyciskami strzałek „W LEWO”, „W PRAWO”, „DO GÓRY” i „NA DÓŁ”.

Metody waenia

Waga TC2000 oferuje dwie metody waenia – waenie grup oraz waenie sekwencji.

1. Waenie według grup

Ostatni wynik waenia jest dopisywany do aktualnie wybranej grupy, jednej spośród 99 grup. Waenie według grupy rozpoczyna się od naciśnięcia przycisku „ENT”.

Dodatkowo wynik waenia może zostać zsumowany (odjęty lub dodany) z poprzednimi wynikami waenia zależnie od tego czy waenie zostanie uruchomione przyciskiem „-” czy też „+”.

2. Waenie według sekwencji

Każdy wynik waenia, uwzględniający datę i czas, jest zapamiętywany w następujących po sobie komórkach pamięci nazywanych sekwencjami, które są zorganizowane w 99 grupach. Waenie według sekwencji rozpoczyna się od naciśnięcia przycisku „ENT”.

Wynik ważenia zajmuje jedną komórkę pamięci a waga TC2000 może pomieścić 999 wyników.

Liczba wolnych komórek pamięci jest wskazywana przez licznik pamięci na wyświetlaczu. Gdy pamięć zostanie pełna odezwie się błąd, zawartość pamięci zostanie wydrukowana a sama pamięć musi zostać wyczyszczona przed przystąpieniem do kolejnych ważeń.

UWAGA!

- a) W przypadku wystąpienia sytuacji niebezpiecznej albo gdy z jakiegoś powodu chcemy zatrzymać proces ważenia lub zerowania, należy nacisnąć przycisk „ESC”, co natychmiast przerwie cały proces.

PRZYCISK „ESC” DZIAŁA JAK WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA

- b) Podczas wykonywania ważenia lub zerowania wózek powinien być zatrzymany gdy jazda w tym czasie będzie zaburzała dokładność pomiarów.

Zerowanie wagi

- 1) Włącz wagę TC2000 przyciskiem „ON”. Na wyświetlaczu pojawi się główny ekran prezentujący informacje pomiarowe. Terminal można wyłączyć przyciskiem „OFF”.

- 2) Zerowanie wagi może być wykonywane bezpośrednio w celu zapewnienia najwyższej dokładności pomiarowej. Upewnij się, że zerowanie zostało wybrane poprzez umieszczenie kursora w prawym górnym rogu ikony zerowania.



Kursor można przesuwać przyciskami strzałek „W LEWO”, „W PRAWO”, „DO GÓRY” i „NA DÓŁ”.

- 3) Zerowanie musi być wykonywane bez ładunku i z masztem ustawionym w pozycji pionowej.
- 4) Podnieś widły do pozycji ważenia (widły ok. 30-40 cm nad podłogę), która powinna być wyraźnie zaznaczona na konstrukcji masztu.
- 5) Zerowanie rozpoczyna się po naciśnięciu przycisku „ENT”, co jest sygnalizowane przez migający symbol zerowania oraz wolno opuszczające się widły. Po upływie 3-5 sekund słychać sygnał dźwiękowy a widły samoczynnie się zatrzymują.
- 6) Symbol zerowania przestaje migać co sygnalizuje, że zerowanie zakończyło się pomyślnie. Na wyświetlaczu pojawia się wartość **0 kg**. Waga TC2000 automatycznie powraca do trybu ważenia na co wskazuje symbol ważenia.

Ważenie

- 1) Upewnij się, że wybrano wagę według grupy albo sekwencji co jest wskazywane przez kursor umieszczony w prawym górnym rogu jednej z ikon wagi.



Odpowiedni symbol wagi można wybrać przesuwając kursor przyciskami strzałek „**W LEWO**“, „**W PRAWO**“, „**DO GÓRY**” i „**NA DÓŁ**”.

- 2) Waga musi być wykonywane z masztem ustawionym w pozycji pionowej.
- 3) Wprowadź widły do końca w otwory europalety aby umieścić ładunek jak najbliżej masztu.
- 4) Podnieś widły do pozycji wagi (widły ok. 30-40 cm nad podłogę), która powinna być wyraźnie zaznaczona na konstrukcji masztu.
- 5) Waga rozpoczyna się po naciśnięciu przycisku „**ENT**”, co jest sygnalizowane przez migający symbol wagi oraz wolno opuszczając się widły. Po upływie 3-5 sekund słychać sygnał dźwiękowy a widły samoczynnie się zatrzymują.
- 6) Symbol wagi przestaje migać co sygnalizuje, że waga zakończyła się pomyślnie. Wartości ładunku brutto, netto i tara zostają wyświetlane, zapamiętane i ew. przesłane z terminala TC2000 do systemu komputerowego.

Kwity wagowe i raporty

Waga TC2000 może przechowywać dane wagowe w 99 grupach lub w sekwencjach obejmujących łącznie 999 wyników z datą i czasem każdego ważenia. Grupy mogą reprezentować różne kategorie, takie jak materiał, numer klienta, numer ciężarówki itd.

W razie konieczności można wydrukować :

- kwit wagowy z pojedynczego ważenia,
- kwit zbiorczy obejmujący grupy wagowe albo
- wydruk pełnych sekwencji dla każdej grupy wagowej.

Wyjście szeregowo

Dane wagowe pozostają w pamięci trwałej, która może pomieścić 999 wag – nawet gdy waga zostanie wyłączona. Dane te mogą być przesyłane poprzez wyjście szeregowe albo do drukarki paragonowej albo do zewnętrznego komputera w celu dalszego przetwarzania.

DECLARATION OF CONFORMITY

EU-declaration of conformity for
The machinery directive, Annex II, B The EMC Directive

Griptech GmbH
52134 Herzogenrath
Phone +49 2407 555 02 0

Hereby declares that

- GRIPTECH forklift scales TC2000, version 1.6
is intended to be assembled with other machinery to constitute machinery covered by
Directive 83/392/ ECC as amended and
- do therefore not in every respect comply with the provisions of this directive.
- The forklift scales do comply with the provisions of the EMC Directive 89/336/ECC as
amended and that the following harmonized standards have been applied, i. e. EN 50081-
1:1992 og EN 50082- 1:1997
- Jyske EMC, Øst ApS has issued test report no. 98-0112.

Furthermore declares that it is not allowed to put the forklift scales into service until the
machinery into which it is to be a component has been found and declared to be in conformity
with the provisions of Directive 89/392/ ECC and with national implementing legislation e.i. as a
whole, including the machinery referred to in this declaration.

Herzogenrath, Germany date: August 2018

Signature:

Signature in block letters: Robert Matti